
Programme de formation_{v5}

Conducteur de Ligne H/F

Modules aux choix



Durée

20 jours / 140 heures. La durée sera adaptée selon les modules souhaités.



Public visé

Tout candidat souhaitant s'initier à la conduite de ligne.



Prérequis

Savoir communiquer en français.



Objectifs pédagogiques

Maîtriser les modes opératoires et les savoir-faire dans le respect des procédures imposées par les opérations de conduite de machine, et ce dans un souci de qualité.

- Appréhender son poste de travail, son environnement
- Préparer et régler un équipement industriel
- Réaliser et suivre une production sur un équipement professionnel
- Comprendre et renseigner la documentation
- Assurer le suivi de la fabrication
- S'autocontrôler et signaler les anomalies concernant la réalisation de la fabrication
- Savoir adopter le bon comportement en fonction des différentes situations de travail
- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de qualité.





Description / Contenu

Module 1 : Le bon usage du savoir-être en entreprise

- Rappel des principes de la communication
- Comprendre les raisons et l'utilité des codes dans l'entreprise
- Savoir gérer son temps : ponctualité, gestion des retards, absentéisme
- Appréhender le règlement intérieur
- L'importance du travail en équipe et de la place de chacun dans le groupe
- Savoir transmettre efficacement des consignes claires
- Maîtriser les modes de communication en fonction des situations
- Contrôler et maîtriser la qualité des informations transmises
- Mieux gérer ses émotions en situations de stress.
- Savoir identifier une source conflictuelle

Module 2 : L'ergonomie dans la manutention

- La manutention adaptée au poste de travail
- Analyse du poste de travail et évaluation des situations.
- Application des principes de sécurité physique et d'économie d'effort
- Manipulation de charges diversifiées avec recherche du geste de sécurité (caisses, sac...)
- Prévention au quotidien : Les bonnes postures ...
- La pratique est réalisée avec les charges des opérateurs ou mouvements exécutés de façon répétitive.

Module 3 - SST Sécurité et conduite à tenir en cas d'accident

PROTEGER, EXAMINER, FAIRE ALERTER, SECOURIR

- Etre capable d'intervenir face à une situation d'accident de travail.
- Etre capable de mettre en application ses compétences SST au service de la prévention des risques professionnels dans son entreprise.

Module 4 : CACES® R489 (choix de la ou des catégorie(s))

Formation théorique :

- Réglementation : connaissances générales (rôle et responsabilité des différents acteurs...).
- Technologie des chariots de manutention automoteurs à conducteur porté : terminologie, caractéristiques générales, équipement de sécurité...
- Principaux types de chariots à conducteur porté : les catégories de chariot.
- Règles de circulation applicables aux chariots à conducteur porté : panneaux et marquages.
- Risques liés à l'utilisation des chariots à conducteur porté : liés au fonctionnement du chariot, à la conduite, aux déplacements du chariot...
- Lecture d'un tableau / un abaque de charges.
- Règles de chargement et déchargement des véhicules : calage, immobilisation.
- Identification des produits dangereux : pictogrammes, risque lié à la manutention.
- Exploitation des chariots à conducteur porté.
- Vérification d'usage des chariots à conducteur porté : opération de maintenance, anomalie...

Formation pratique :

- Prise de poste et vérification : documents, contrôles visuels et dynamiques...
- Adéquation : environnement, charge...
- Conduite : circuler à vide, circuler en charge.
- Manœuvre : prendre, déplacer et déposer au sol une charge palettisée/gerber et dégerber/stocker et déstocker/charger et décharger un véhicule par l'arrière depuis le quai.
- Fin de poste, opération d'entretien quotidien, maintenance

Test théorique et pratique selon la catégorie définie.

Module 5 : Habilitation électrique (choix de l'indice):

- Connaître les prescriptions de la norme UTE C18-510/A1.
- Connaître les dangers liés à l'endommagement des ouvrages ou des installations électriques.
- Exécuter en sécurité des opérations de soutènement, de ripage, d'ouverture de fourreaux, de nettoyage sur des canalisations électriques enterrées.

Module 6 : Qualité et traçabilité

- Acquérir les compétences sur la qualité et la sécurité
- S'appropriier ces règles au quotidien pour limiter les risques de non-conformités
- Comprendre l'utilité d'un système documentaire dans une industrie
- Comprendre la traçabilité
- Connaître les règles de remplissage des documents qualité
- Découvrir les différents documents utilisés en production
- Savoir réaliser les contrôles en cours
- Savoir réagir en cas d'anomalies

Module 7 : Conduite de ligne

- Comprendre ce que l'on entend par Flux de production
- Connaître les différents types de matières premières et matières sèches
- Savoir les contrôles à réaliser avant de démarrer la production
- Se familiariser avec le process et les équipements de conditionnement
- Comprendre le but et le principe du vide de ligne et du nettoyage
- Connaître les sources de non-qualité et les moyens de les prévenir
- Apprendre à traiter une anomalie qualité et voir le lien avec l'amélioration continue
- Connaître et savoir analyser les indicateurs de production
- Réaliser les étapes de démarrage et d'arrêt d'une ligne en suivant les procédures
- Réaliser les opérations en fin de production, démontage, nettoyage et remontage en suivant les procédures
- Réaliser les opérations de changement de format simples et les réglages simples suivant les modes opératoires
- Réaliser les opérations de mise en production : Essais, premiers contrôles, réglages...



Méthodes mobilisées

- Méthode active adaptée à la formation d'adulte. Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.
- Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels. Réalisation d'exercices pratiques sur ligne de l'entreprise. Plusieurs ressources d'apprentissage sont proposées : video, activité en groupe, mise en situation.



Modalités d'évaluation

Evaluation : théorique par QCM et pratique par observation du formateur.

Sanction : attestation de formation indiquant l'aptitude à la conduite en sécurité.



Modalités et délais d'accès

Nos dates de sessions de formation sont mises en place selon la demande et les places disponibles.

Nos formations sont accessibles à la demande :

- de l'employeur / du salarié / du demandeur d'emploi

L'entrée en formation est accordée sous réserve de la validation des financements et à la suite d'un entretien téléphonique ou d'un bilan de positionnement pour définir les besoins du bénéficiaire.



Tarif

Les conditions tarifaires sont disponibles sur notre site internet ou sur demande de devis.



Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Nos formations sont accessibles sous conditions. Merci de consulter au préalable notre référent handicap, pour échanger sur les besoins d'adaptation de la formation :

referent.handicap@impact-formation.fr