
Programme de formation_{v5}

Techniques de brasage - procédé 912/942

Option : passage de qualification(s) selon la norme ATG B540-9 ou EN ISO 13585



Durée

De 4 heures à 14 heures pour la norme ATG B540-9.

De 4 heures à 21 heures pour la norme EN ISO 13585.



Public visé

Personne souhaitant se perfectionner aux techniques de brasage capillaire fort et/ou tendre.



Prérequis

Aucun.



Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes du procédé de brasage.
- Régler le chalumeau pour réaliser des brasures conformes à la qualité exigée par l'ATG B540.9.
- Connaître les causes et remèdes des défauts types.
- Connaître et respecter les règles d'hygiène et de sécurité relatives au procédé.

→ Se présenter à l'examen de qualification suivant la norme ATG B540.9 sous l'autorité d'un inspecteur agréé par le ministère de l'Industrie.





Description / Contenu

Formation théorique - les fondamentaux (± 20%) :

- La technologie du procédé et domaines d'application.
- Les différents types de chalumeaux.
- Le réglage du chalumeau.
- Les techniques de brasage : préparation des pièces, mise en place du flux, du métal d'apport...
- Les températures de chauffage pour un brasage de qualité.
- Les différents diamètres des buses.
- Les préparations avant brasage.
- Les métaux d'apport.
- Les règles de sécurité.

Formation pratique (± 80%) :

- La mise en service de l'ensemble.
- Le principe de réglage de la flamme.
- La brasage capillaire fort sur tube cuivre (autres matériaux sur demande)

→ Préparation et passage de la qualification sous l'autorité d'un inspecteur agréé par le ministère de l'Industrie.



Méthodes mobilisées

- Méthode démonstrative commentée : évaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le stagiaire : analyse de la qualité des assemblages, de la gestuelle et mise en application d'actions correctives. Formation personnalisée et individualisée, en présentiel.
- Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels. Mise à disposition d'une cabine de soudage équipée par stagiaire.

Modalités d'évaluation

Evaluation : Epreuve de qualification de soudeur selon la norme choisie.

Sanction : Certificat de qualification de soudeur (si réussite aux épreuves).

Modalités et délais d'accès

Nos sessions de formation sont à entrée et sortie permanente, sous un délais d'une semaine selon places disponibles. Le passage des qualifications de soudeur a lieu tous les vendredis.

Nos formations sont accessibles à la demande :

- de l'employeur / du salarié / du demandeur d'emploi

L'entrée en formation est accordée sous réserve de la validation des financements et à la suite d'un entretien téléphonique ou d'un bilan de positionnement pour définir les besoins du bénéficiaire.

Tarif

Les conditions tarifaires sont disponibles sur notre site internet ou sur demande de devis.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Nos formations sont accessibles sous conditions. Merci de consulter au préalable notre référent handicap, pour échanger sur les besoins d'adaptation de la formation :

referent.handicap@impact-formation.fr