

---

## Programme de formation<sub>v5</sub>

---

### Techniques de brasage - procédé 912/942

Option : passage de qualification(s) selon la norme ATG B540-9 ou EN ISO 13585



#### Durée

De 4 heures à 14 heures pour la norme ATG B540-9.

De 4 heures à 21 heures pour la norme EN ISO 13585.



#### Public visé

Personne souhaitant se perfectionner aux techniques de brasage capillaire fort et/ou tendre.



#### Prérequis

Aucun.



#### Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes du procédé de brasage.
- Régler le chalumeau pour réaliser des brasures conformes à la qualité exigée par l'ATG B540.9.
- Connaître les causes et remèdes des défauts types.
- Connaître et respecter les règles d'hygiène et de sécurité relatives au procédé.

→ Se présenter à l'examen de qualification suivant la norme ATG B540.9 sous l'autorité d'un inspecteur agréé par le ministère de l'Industrie.





## Description / Contenu

### Formation théorique - les fondamentaux (± 20%) :

- La technologie du procédé et domaines d'application.
- Les différents types de chalumeaux.
- Le réglage du chalumeau.
- Les techniques de brasage : préparation des pièces, mise en place du flux, du métal d'apport...
- Les températures de chauffage pour un brasage de qualité.
- Les différents diamètres des buses.
- Les préparations avant brasage.
- Les métaux d'apport.
- Les règles de sécurité.

### Formation pratique (± 80%) :

- La mise en service de l'ensemble.
- Le principe de réglage de la flamme.
- La brasage capillaire fort sur tube cuivre (autres matériaux sur demande)

→ Préparation et passage de la qualification sous l'autorité d'un inspecteur agréé par le ministère de l'Industrie.



## Méthodes mobilisées

- Méthode démonstrative commentée : évaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le stagiaire : analyse de la qualité des assemblages, de la gestuelle et mise en application d'actions correctives. Formation personnalisée et individualisée, en présentiel.
- Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels. Mise à disposition d'une cabine de soudage équipée par stagiaire.

## **Modalités d'évaluation**

Evaluation : Epreuve de qualification de soudeur selon la norme choisie.

Sanction : Certificat de qualification de soudeur (si réussite aux épreuves).

## **Modalités et délais d'accès**

Nos sessions de formation sont à entrée et sortie permanente, sous un délais d'une semaine selon places disponibles. Le passage des qualifications de soudeur a lieu tous les vendredis.

Nos formations sont accessibles à la demande :

- de l'employeur / du salarié / du demandeur d'emploi

L'entrée en formation est accordée sous réserve de la validation des financements et à la suite d'un entretien téléphonique ou d'un bilan de positionnement pour définir les besoins du bénéficiaire.

## **Tarif**

Les conditions tarifaires sont disponibles sur notre site internet ou sur demande de devis.

## **Accessibilité aux personnes en situation de handicap**

Nos formations sont accessibles sous conditions. Merci de consulter au préalable notre référent handicap, pour échanger sur les besoins d'adaptation de la formation :

referent.handicap@impact-formation.fr